

この度は、本製品をお買い上げ頂きまして誠にありがとうございます。
この製品を正しくお使い頂くため、ご使用前にこの「取扱説明書」をよくお読みください。
お読みになった後も大切に保管してください。

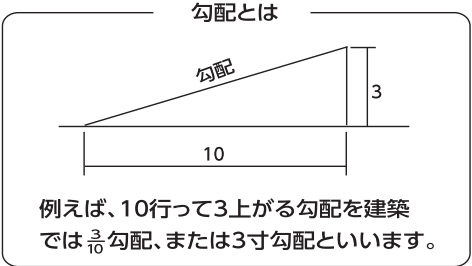
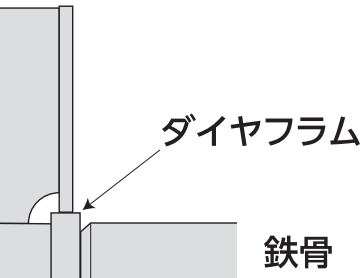
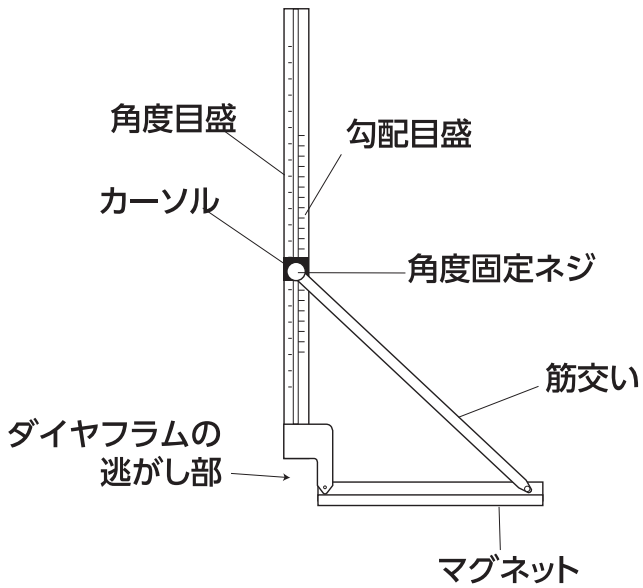
■特長

- 角度を自由に変えられ、合わせやすい角度・勾配目盛付です。
- 本体は絶縁塗装によって、溶接棒が触れてもスパークしません。ただし、使用中に絶縁塗料のはがれた部分に溶接棒が触れるとスパークします。(塗料は、神東塗料ネオゴーセーを使用)
- 本体を横にした状態で鉄骨面に取り付けても、自重で落ちない強力マグネット付です。(鉄骨の厚みやサビ、磁石面のゴミ等の条件によっては、磁力が弱くなることがあります。)
- 筋交い付で角度をしっかりと保持します。

■用途

鉄骨を仮溶接する時に、角度をあわせる為のガイド定規として使います。

■各部の名称



⚠ 使用上の注意

1.用途以外には使用しないでください。

2.マグネットや鉄骨に切粉やゴミが付いていないことを確認してください。もし、切粉やゴミが付いたまま使用しますと正確な角度合わせができないとともに、磁力が弱ります。

3.落下や衝撃を与えないでください。角度狂いや平曲りが生じ、使用できなくなります。又、塗装がはがれてしまい、そこに溶接棒が触れるとスパークしてしまいます。

⚠ 保管上の注意

1.ぬれたまま放置しますとサビることがあります。また、強い酸やアルカリ性の液体などは付着させないでください。付着した場合はすぐに水洗いして水分をよく拭き取ってください。

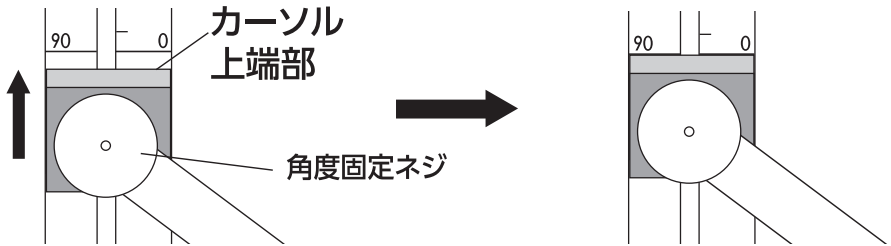
2.シンナー、ベンジン等の溶剤及び油の中に長くつけておかないでください。目盛や塗装が落ちたり、マグネットがはずれることがあります。

■使用方法

1.角度設定

カーソルの上端部を、任意の角度(勾配)に合わせます。

例 90°に設定



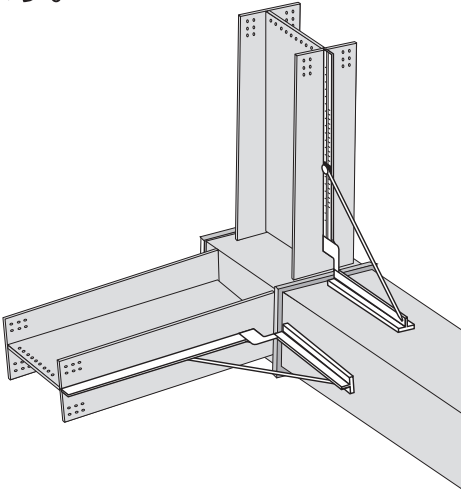
2.角度を設定したら、角度固定ネジを締め固定します。

角度固定ネジをしっかりと締めないと、角度固定ネジがゆるみ、作業中に角度が狂ってしまい、設定通りの角度にならない恐れがあります。

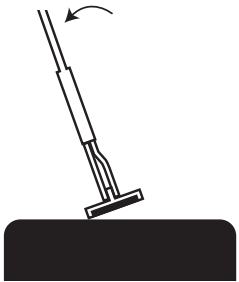
3.鉄骨面に吸着させる

仮溶接する鉄骨に溶接ガイド定規をあて、定規とのすき間がなくなるように鉄骨を少しずつ動かし調整します。マグネット付なので、定規を吸着させたまま調整できます。

⚠ マグネットや鉄骨面に切粉やゴミが付いていない状態で使用してください。付いた状態だと角度が狂います。



強力なマグネットを使用している為、鉄骨に取り付けた状態では動きません。動かしたい場合は下図のように少し傾けると、位置の調整がやり易くなります。



■仕様

直角精度	±1/1000rad(1,000mmにつき±1.0mm) 以内
目盛	角度45°～135°・勾配 5/10(5寸勾配)まで
本体寸法	1,010×550×54mm(90°の時)
材質	本体:アルミ リベット:ステンレス
使用保管温度	-20～70°
製品質量	1.5kg

シンワ測定株式会社
〒955-8577
新潟県三条市興野3-18-21
URL <http://www.shinwasokutei.co.jp>
MADE IN JAPAN

お問い合わせ
お客様相談室
0120-666899
受付時間(土日祝日除く)
AM8:30～PM5:00