

品番 73714

丸ノコガイド定規 Tスライド II 60cm 併用目盛 突き当て可動式

■用途

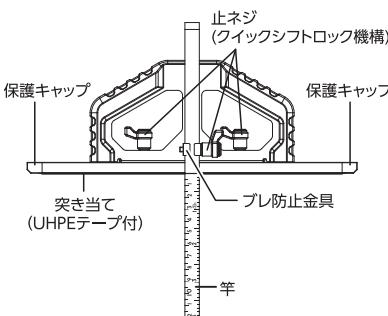
- 電気丸ノコで板材を挽き割り切断するときのガイド定規に。

■特徴

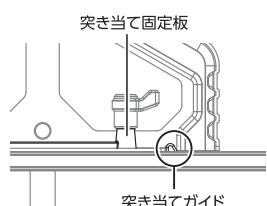
- 脱落しないブレ防止金具を採用しました。左右へのブレ防止に加え、上方への曲がりも抑える形状にしました。上下左右からの挟み込みで脱落も防止します。
- 締めやすさを追求したクイックシフトロック機構でガッチリとロックします。
- 突き当ては9mm厚の材料3枚分の高さです。
- 突き当ての位置を材料に合わせて調整できます。

■各部の名称

表面

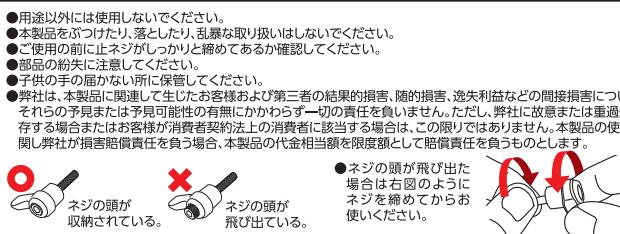


裏面



※突き当て固定板と竿が外れてしまった場合は突き当てガイドに合わせて固定してください。

△注意



■仕様

| | |
|-------|---|
| 材質 | 本体: 鋼 突き当て: アルミ、UHPEテープ 保護キャップ: 突き当てガイド 突き当て固定板: ABS樹脂 クランプレバー: ポリアセタール樹脂 |
| 本体サイズ | 762×275×30mm |
| 製品質量 | 490g |

シワロ測定株式会社
お問い合わせ
新潟県三条市西野3-18-21
URL <http://www.shinwasokutei.co.jp>
受付時間(土日祝除く)
AM8:30～PM5:00
MADE IN JAPAN

■使用方法

切削したい材料の中にガイド定規の目盛を合わせて電気丸ノコのベースに固定し、材料の端に突き当てを押しつけながら切削します。

●クイックシフトロック機構

- ①クランプレバーを引く。
- ②引いたまま回す
(クランプレバーだけ回ります)。



- ③クランプレバーを離す。



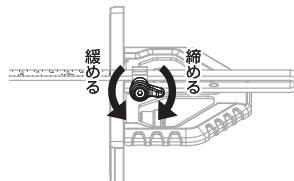
- ④止ネジを回す。



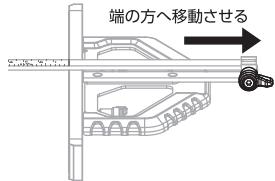
●ブレ防止金具の位置調整

ブレ防止金具は、材料を細巾切削するときに位置を調整してください。
調整後はブレ防止金具の止ネジをしっかりと締めて固定してください。

通常使用時

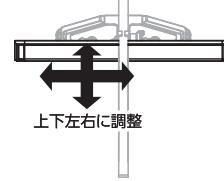
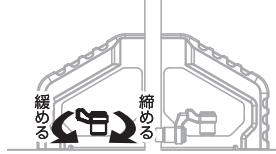


細巾切削時

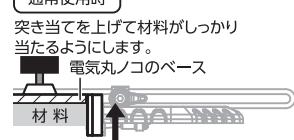


●突き当ての位置調整

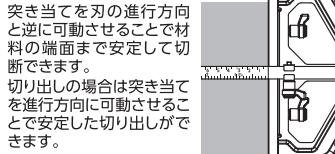
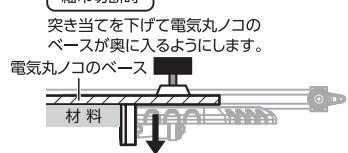
より安定した切削を可能にするため、突き当ての止ネジを緩め、位置を調整し、止ネジを締め固定します。突き当ては、材料の厚さや切削する巾に合わせて上下左右に調整できます。



通常使用時



細巾切削時



突き当てを上げて材料がしっかりと当たるようにします。
電気丸ノコのベース

材料

突き当てを下げて電気丸ノコのベースが奥に入るようにします。

電気丸ノコのベース

材料

進行方向

↑

突き当てを刃の進行方向と逆に可動させることで材料の端面まで安定して切削できます。
切り出しの場合は突き当てを進行方向に可動させることで安定した切り出しができます。