

■用途

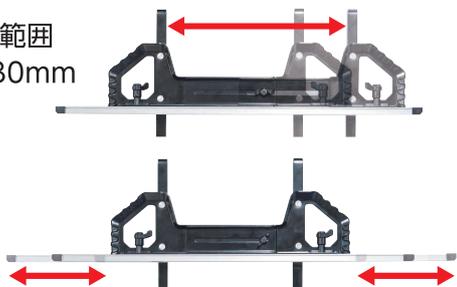
- 電気丸ノコで板材を挽き割り切断する時のガイド定規に。

■特長

- 電気丸ノコのベースに竿2本で固定できるので、ブレずに安定した切断と切り出しができます。
- 2本の竿の間隔調整と突き当ての位置調整が独立しているので、それぞれを別々に調整することができます。

- 脱落しないブレ防止金具を採用しました。左右へのブレ防止に加え、上方向への曲がりも抑える形状です。上下左右からの挟み込みで脱落も防止します。

竿の可動範囲
150~230mm

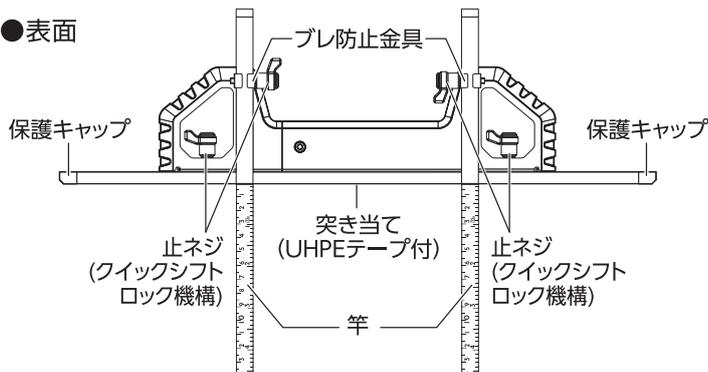


- 締めやすさを追求したクイックシフトロック機構付のネジでガッチリとロックします。
- 突き当ては9mm厚の材料3枚分の高さです。

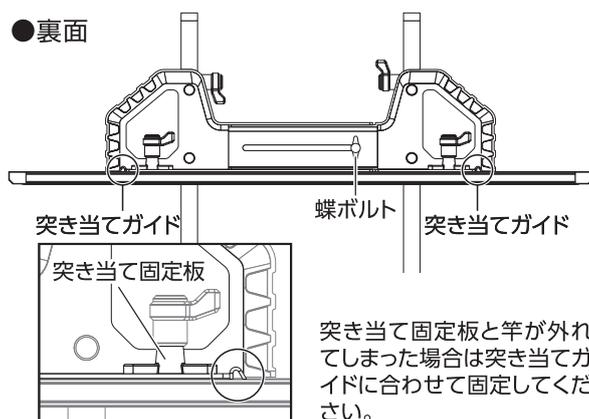


■各部の名称

●表面



●裏面

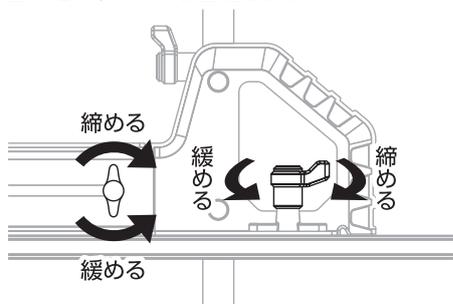


■使用方法

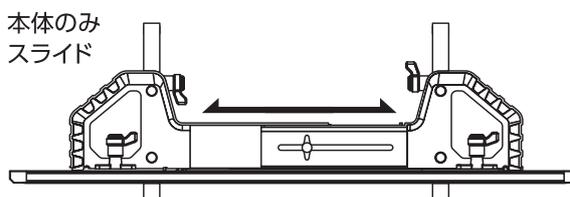
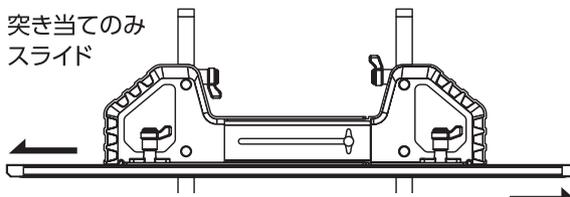
切断したい材料の中にガイド定規の目盛を合わせて電気丸ノコのベースに固定し、材料の端に突き当てを押し付けながら切断します。

●竿の間隔調整

突き当ての止ネジと本体裏面の蝶ボルトを緩めます。電気丸ノコのベースの定規取り付け口の間に合わせ、蝶ボルトを固定します。

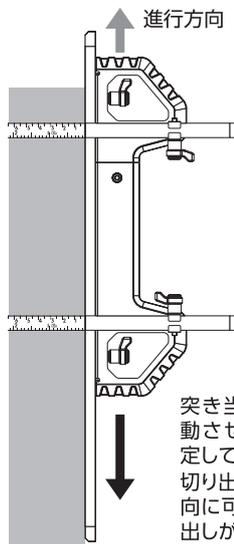
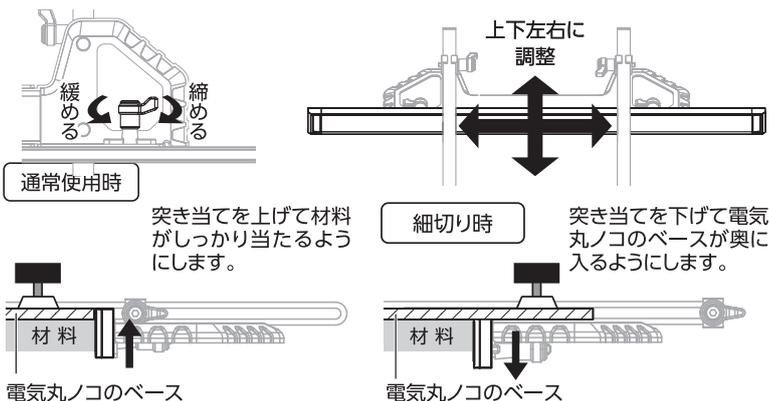


2本のガイド定規の間隔調整と突き当ての位置調整が独立しているので、それぞれを別々に調整することができます。



●突き当ての位置調整

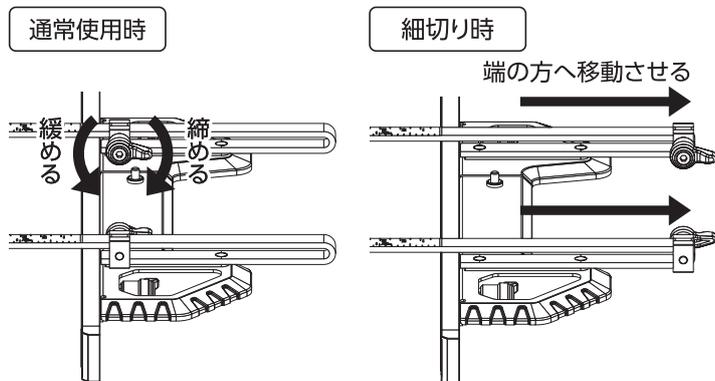
より安定した切断を可能にするため、突き当ての止ネジを緩め、位置を調整し、止ネジを締め固定します。突き当ては、材料の厚さや切断する巾に合わせて上下左右に調整できます。



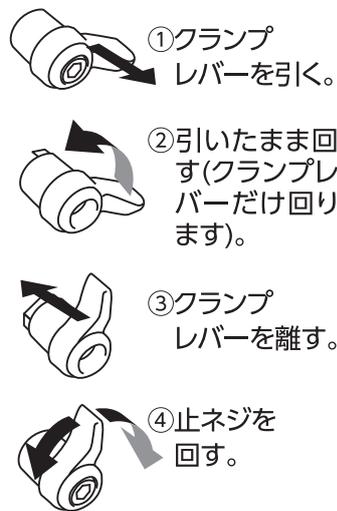
突き当てを刃の進行方向と逆に可動させることで材料の端面まで安定して切断できます。切り出しの場合は突き当てを進行方向に可動させることで安定した切り出しができます。

●ブレ防止金具の位置調整

ブレ防止金具は、材料を細巾切断するときに位置を調整してください。調整後はブレ防止金具の止ネジをしっかりと締めて固定してください。



●クイックシフトロック機構

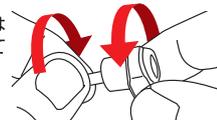


⚠ 注意

- 用途以外には使用しないでください。
- 本製品をぶつけたり、落としたり、乱暴な取り扱いはしないでください。
- シンナーなどの揮発油で拭かないでください。塗装が落ちることがあります。
- ご使用前に止ネジ、蝶ボルトがしっかりと締めてあるか確認してください。
- 部品の紛失に注意してください。
- 子どもの手の届かないところに保管してください。
- 弊社は、本製品に関連して生じたお客様および第三者の結果的損害、付随的損害、逸失利益などの間接損害について、それらの予見または予見可能性の有無にかかわらず一切の責任を負いません。ただし、弊社に故意または重過失が存在する場合またはお客様が消費者契約法上の消費者に該当する場合は、この限りではありません。本製品の使用に関し弊社が損害賠償責任を負う場合、本製品の代金相当額を限度額として賠償責任を負うものとします。



- ネジの頭が飛び出た場合は右図のようにネジを締めてからお使いください。



■仕様

突き当て高さ	25mm
材質	本体:鉄 突き当て:アルミ、UHPEテープ 保護キャップ、突き当てガイド、 突き当て固定板:ABS樹脂 クランプレバー:ポリアセタール樹脂
本体サイズ	762×425×30mm
製品質量	920g

シンワ測定株式会社
燕物流センター
〒959-1276
新潟県燕市小池3481
URL <https://www.shinwasokutei.co.jp>

お問い合わせ
シンワ お客様相談室
0120-666899
受付時間(土日祝日除く)
AM8:30~PM5:00
MADE IN JAPAN