

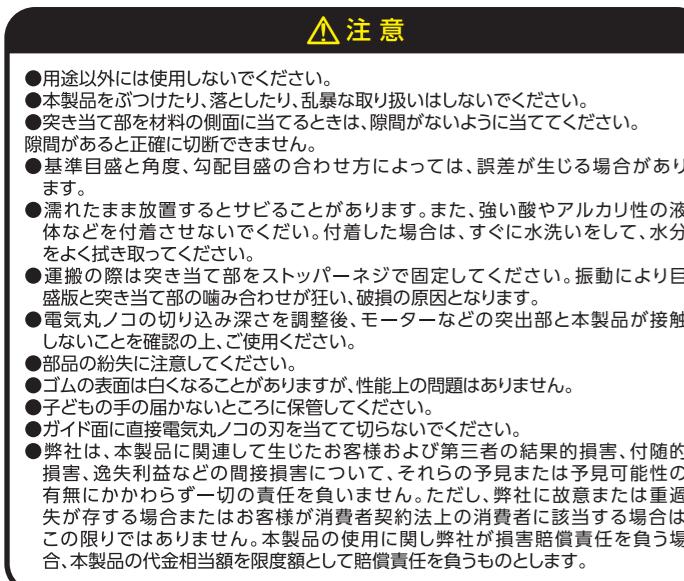
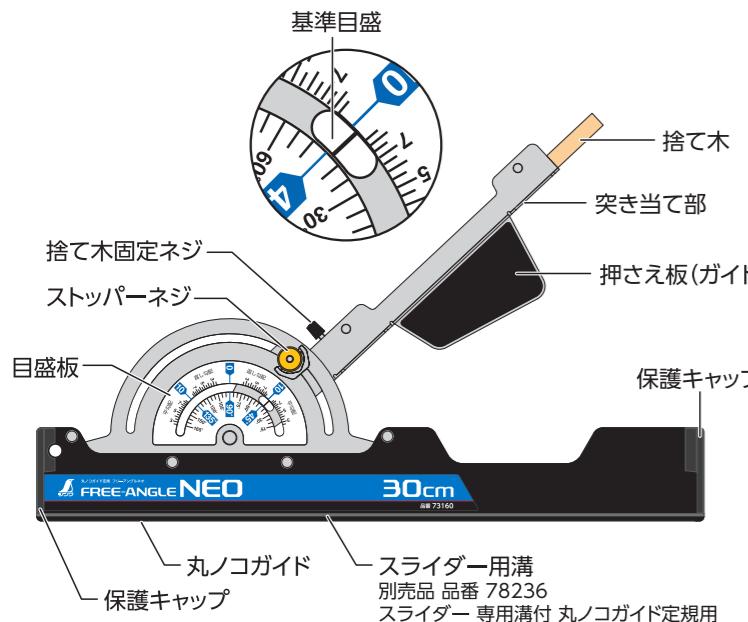
■用途

- 電気丸ノコで板材に角度をつけて切断するときのガイド定規に。
- 他の材料から角度を写し取ってケガいたり切斷するときのガイド定規に。

■特長

- 衝撃に弱いプラスチックネジではなく、破損しにくい頑丈な金属ネジを採用しました。
- 邪魔にならないためのネジです。
- ツマミやすい起せるネジです。
- 変形しにくい立体構造突き当て部です。
- 軽くて強いアルミ中空構造の幅広ガイドを採用しました。
- 材料を傷つけない保護キャップ付です。
- 直線のスライダー（別売品 品番 78236）用溝付です。スライダー用溝に合わせて滑らせるだけで切削時のズレが防げます。

■各部の名称



■仕様

角度精度	90°において300mmにつき1mm以下
材質	スリーブ PET 台紙
本体サイズ	465×142×20mm
製品質量	630g
付属品	捨て木1本



■使用方法

●角度設定

ストッパーねじを緩め、基準目盛を切削したい角度目盛または勾配目盛に合わせて、ストッパーねじを締めて固定します。突き当て部が動かないようにしっかりと締めてください。

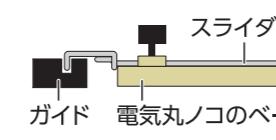


スライダー用溝の使い方

- ①スライダーを電気丸ノコのベースに差し込んで使用します。



- ②スライダー用溝にスライダーを滑らせることで切り始め、切り終わりに発生やすいズレを防ぎます。丸ノコガイドに押しつける必要もありません。



●捨て木の使い方

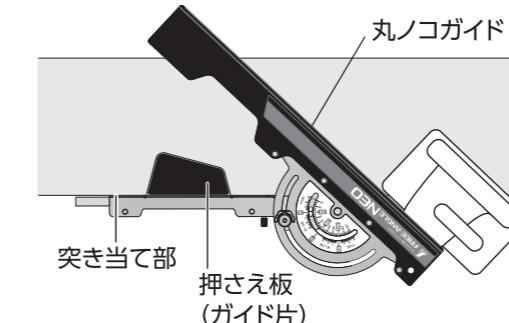
捨て木を使用すると、切り出しの位置合わせが簡単にできます。

- ①丸ノコガイド側に捨て木を引き出し、捨て木固定ネジでしっかりと止めます。
 - ②突き当て部を材料に当て、切削したい角度に基準目盛*を合わせストッパーねじを締めます。
 - ③丸ノコガイドに電気丸ノコのベースを当てて材料を捨て木と一緒に電気丸ノコで切削します。
 - ④切り出し位置に捨て木の端面を合わせて次の材料を切削する時に電気丸ノコの刃の位置合わせができます。
- *基準目盛と角度、勾配目盛の合わせ方によっては、誤差が生じる場合があります。

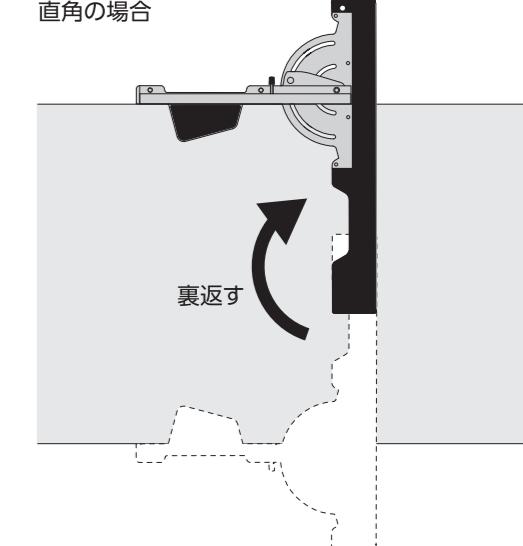
●裏返しても使える

●切削

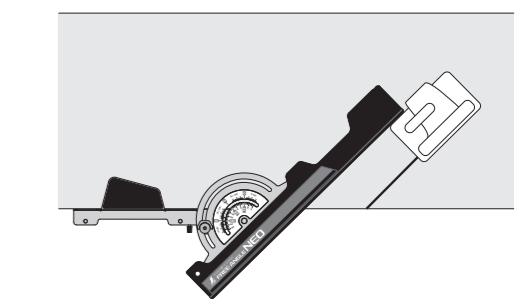
突き当て部を材料の側面に隙間のないように押し当てるください。さらに押さえ板（ガイド片）を材料に押し付けて、丸ノコガイドに電気丸ノコのベースを当てて材料を切削してください。



巾の広い材料も使える。
直角の場合

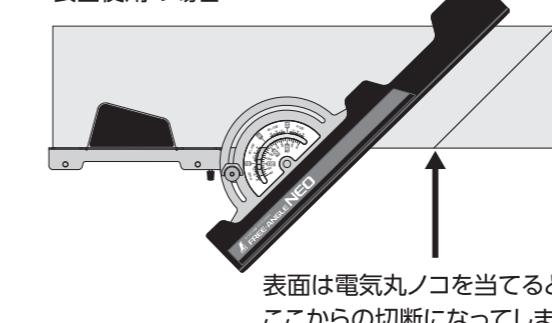


直角以外の場合

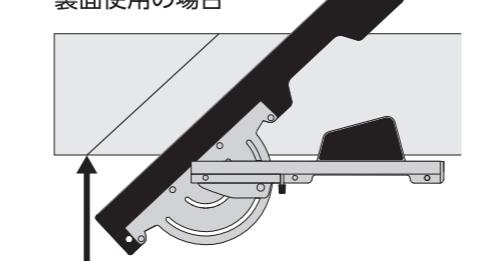


材料を左端いっぱいまで有効に使える。

表面使用の場合



裏面使用の場合



●勾配目盛について



①と④が平勾配用、②と③が返し勾配用の目盛です。

