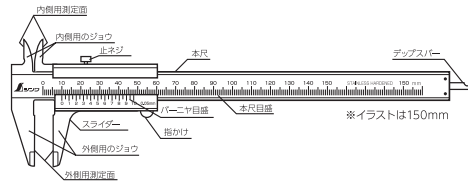
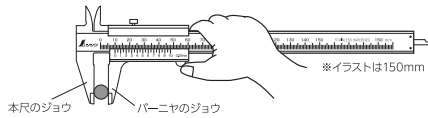


品番 19913
普及ノギス 300mm

■各部の名称



■ノギスの持ち方



本尺のジョウ測定面を被測定物に当て、スライダーの指かけに親指をかけ、バーニヤのジョウの測定面で被測定物をはさみます。

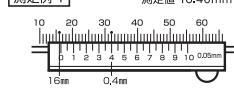
■目盛の読み方

このノギスは本尺目盛とバーニヤ目盛(39mmを20等分した目盛)を組み合わせて読みます。

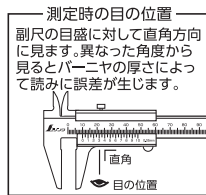
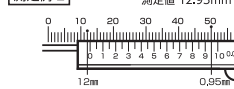


- ①バーニヤ目盛0点と本尺目盛の対応箇所を粗読みします。図のAは5mmと粗読みします。
- ②バーニヤ目盛と本尺の合った所を読み取ります。図のBでは「5」の部分(10番目のバーニヤ目盛)で合っているので0.5mmと読み取ります。
- ③①+②=測定値となります。図では5mm+0.5mm=5.5mmと読み取れます。

測定例 1 測定値 16.40mm



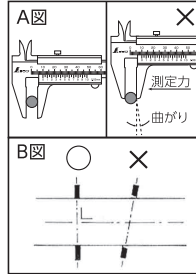
測定例 2 測定値 12.95mm



■使用上の注意

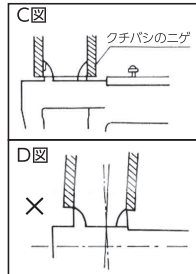
外径測定

外径の測定は、外側用ジョウの元の方を使います。先端の方を使うとA図のように曲がりが生じ、正確な測定ができません。また、必要以上の力をかけるとジョウの元の方で測定してもB図のような曲がりが生じます。ノギスと被測定物は直角に当てます。



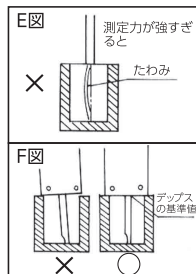
内径測定

内径の測定は、被測定物の内側に内側用ジョウを入れ、バーニヤの指かけに親指をかけ、バーニヤを軽くひきながら測定面を被測定物の内側に密着させて測定します。内側用ジョウはできるだけ深く入れますが、C図のように内側用ジョウのクチバシのニゲの部分より深くならないようにします。逆に内側用ジョウの入れ方が浅過ぎるとD図のようにノギス全体が傾斜しやすくなり、正しい測定ができません。

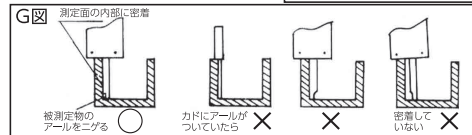


深さ測定

デップスバーによる深さや長さの測定は、デップスの基準面に被測定物の深さ(長さ)の基準面に密着させ、デップスバーの先端が底面に当たるまでスライダーをスラします。必要以上に測定力を加えますと本尺が浮いたり、E図のようにデップスバーが曲がって正確な測定ができません。



- 小さな穴の場合(F図) デップスの基準面を穴の基準面に橋渡しにし、両方の基準面をピッタリ密着させます。
- 大きな穴の場合(G図) デップスバーを測定面の内側に密着させ、デップスバーのニゲのある方をアール側に向けて測定します。



▲注意

- 使用前にノギスの測定面・目盛面およびスライダー面をよくふき、切粉やゴミを取り除いてください。
- 使用前および使用中に精度に疑問を持ったときは、必ず0点確認を行ってください。
 - ・0点確認とは
 - 本尺の0目盛とバーニヤ目盛の0目盛および本尺の39目盛とバーニヤ目盛の10目盛の線がピッタリ一致しているか確認します。そのとき外側用測定面を光に当てて、スキマがないことを確認してください。また、内側用測定面はスキマからわずかに光が見える程度が正しく、光が見え過ぎても見えなくてもいけません。
- ノギスの精度を低下させますので、工作物の移動中・回転中には使用しないでください。
- 測定時には力を入れしないでください。測定時に力を入れ過ぎるとバーニヤがひずみ、正確な測定ができないばかりか、ノギスの精度低下を早めます。
- ⚠電気に触れる恐れのある場所では使用しないでください。
- ジョウが開いた測定長だけデップスバーが出ます。デップスバーを破損したり、デップスバーで機械を傷つけたりしないよう注意してください。
- 温度が変化すると被測定物もノギスも伸縮します。室温・ノギス・被測定物の温度が等しくなるまで待ってから使用してください。
- 落下・衝撃に注意してください。
- ゴミ・ホコリ切粉などのない場所に保管してください。またデップスバーは必ずしまって、他の測定具とぶつからないようにしてください。
- 水分・汚れはよくふき取り、乾かしてから収納ケースに入れてください。水分・汚れがついているとサビます。防錆油を塗布してサビを防いでください。また、長時間使用しない場合も、防錆油を塗布して保管してください。
- お子様の手の届かない所に保管してください。

■仕様

	150mm	200mm	300mm
測定範囲	0.05~150mm	0.05~200mm	0.05~300mm
最小読取値	0.05mm		
本体サイズ	235×77×7.1mm	296×90×7.1mm	410×100×8.9mm
製品質量	150g	180g	326g
材質	ステンレス		
最大許容誤差	±0.07mm	±0.07mm	±0.08mm
・EMPE(外径測定)			
・SMPE(内径測定)			

お問い合わせ
お客様相談室
0120-666899
受付時間(土日祝日除く)
AM8:30~PM5:00
輸入発売元
シンワ測定株式会社
〒955-8577
新潟県三条市興野3-18-21
URL <http://www.shinwasokutei.co.jp>
MADE IN CHINA